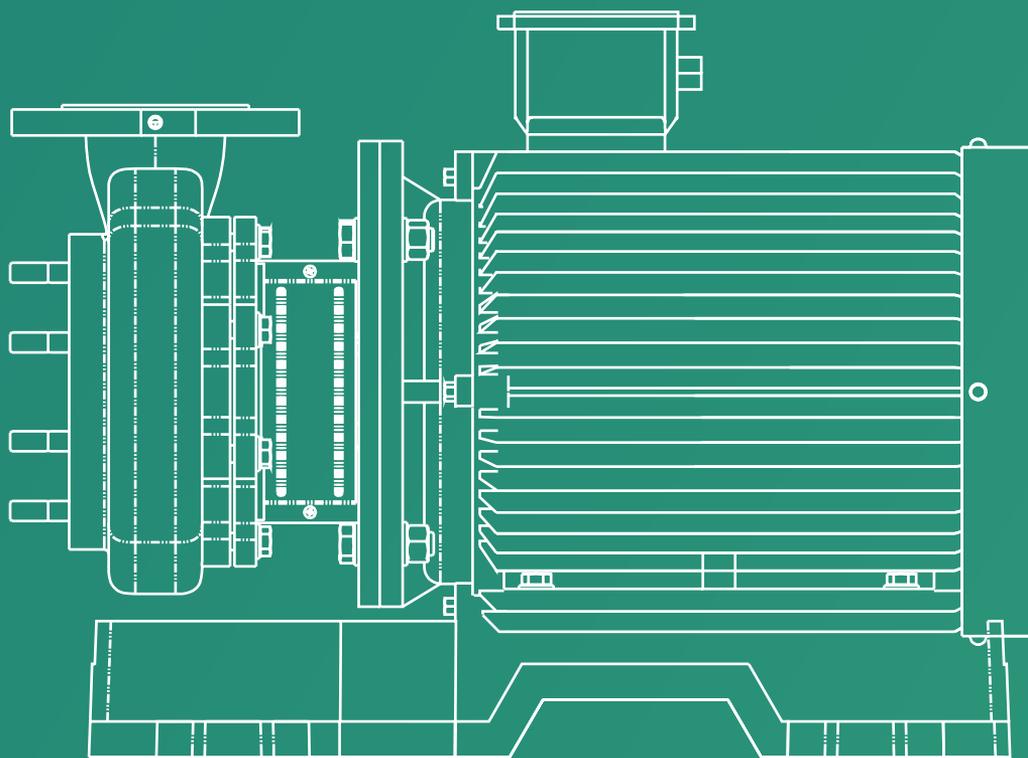


# 氟塑料离心泵 ASZ系列样册

泵与系统解决方案提供商



Fluorine plastic centrifugal pump

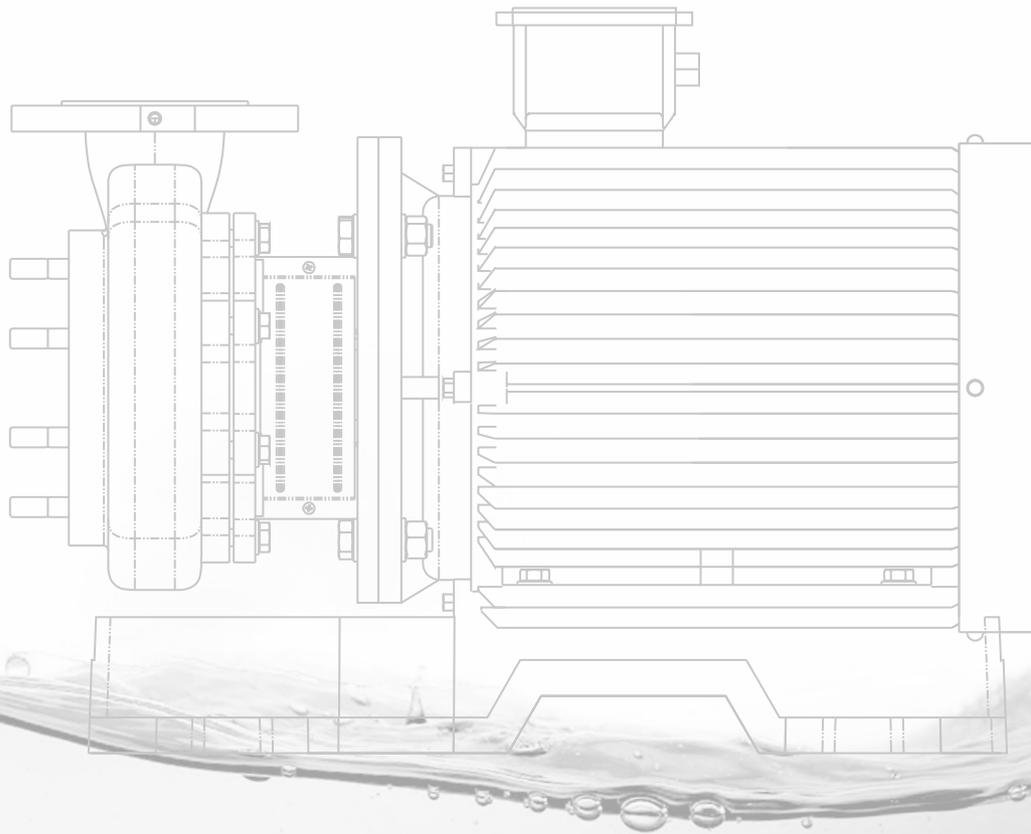
# 探索流动之美

EXPLORING THE BEAUTY OF FLOW  
SUPERIOR IN PUMP  
SUPERIOR IN ENERGY-SAVING

**LAIKO** 雷客

## ASZ系列氟塑料离心泵

Fluorine plastic centrifugal pump



Superior in Pump  
Superior in Energy-Saving

懂水 更懂节能

- 浙江雷客泵业有限公司是浙江大元泵业股份有限公司(股票代码:603757)旗下品牌,专注于节能用泵的研发与制造。
- 雷客公司的应用领域涵盖了建筑领域、市政领域以及工业领域。目前拥有立式多级泵、立式管道泵、卧式多级泵、冷热水循环管道泵、单级离心泵、标准离心泵、不锈钢卧式单级离心泵、潜污泵、浸入式多级离心泵等产品线。产品远销欧美亚多个国家和地区,并符合当地的法律法规要求,获得了消费级C端和工业级B端客户的认可。
- 标准的研发、生产、销售和服务体系,奠定了雷客公司的核心竞争力和可持续发展空间。可靠的产品品质,贴心的售后服务,为雷客赢得了广泛的美誉。
- 雷客公司保持锐意进取,始终坚持科技创新理念,永不停歇节能探索的步伐!



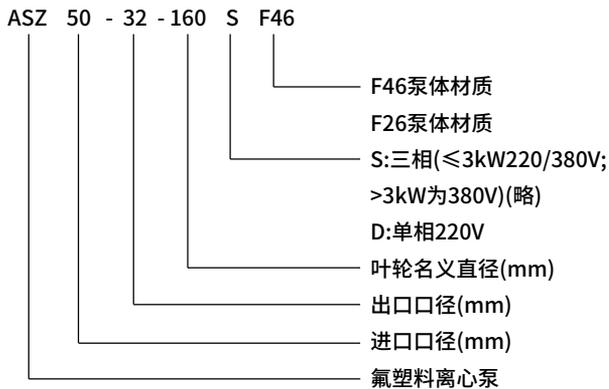
懂水 更懂节能

Superior in Pump, Superior in Energy-Saving.

LAIKO 雷客



## 型号含义



## 结构特点

ASZ系列泵为单级单吸离心泵，其轴向为吸入口，径向为排出口。

结构简单，泵轴与叶轮为直联式。

连接方便，进、出口均为标准法兰连接。

泵过流部件采用氟塑料(F26、F46)，辅助件采用铸造件(HT200)。

## 典型应用

任何浓度的酸、碱、盐溶液、强氧化剂、有机溶剂等强腐蚀性介质。

石油、化工、农药、酸洗、染料、造纸、电镀等行业。

## 运行条件

不含固体颗粒或纤维的稀薄的介质；

介质温度： $-20^{\circ}\text{C}$ ~ $120^{\circ}\text{C}$ ；

介质密度最大 $1.35 \times 10^3 \text{kg/m}^3$ ；

环境最高 $+40^{\circ}\text{C}$ ；

海拔最高1000m；

系统最高压力10bar。

## 曲线条件

所有曲线都基于50Hz，3x 380V，电机在恒速2900r/min时的测量值。

所有测量都是用温度 $20^{\circ}\text{C}$ 不含气体的水进行的，曲线适用于运动粘度 $1\text{mm}^2/\text{s}$ 。

泵的使用参照加粗曲线的性能范围，以防流量过大使电机过载。

在泵输送的液体密度超出运行条件范围时，必须相应地用较高输出功率的电机。

曲线容差符合ISO9006:2012,3B等级。

## 电机

电机为全封闭，风冷式二极电机；

防护等级:IP55；

绝缘等级:F；

标准电压:50Hz，3x380V。

## 性能曲线

Q/H: 表示额定转速时的流量和扬程曲线；

功率曲线: P2表示介质密度为 $1 \times 10^3 \text{kg/m}^3$ 时的输入功率；

效率曲线 :Eta表示泵的效率。

## 安装条件

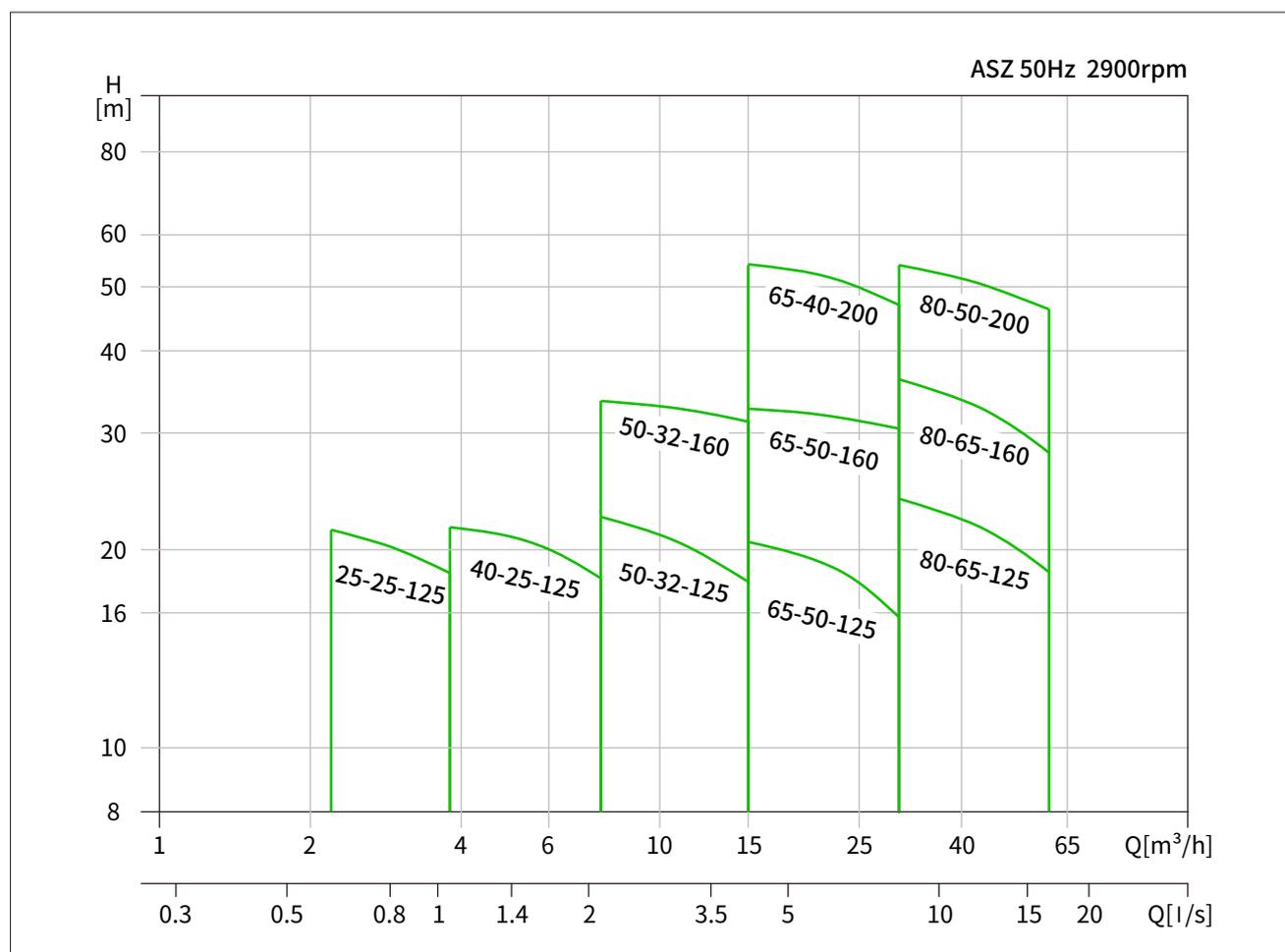
泵的安装要保证泵在使用时不受系统管路张力的影响；

泵应固定在平稳的水平基座上；

为保证电机的正常运转，泵要安装在具有良好通风条件，并防冰冻的位置；

电气接线装置应保证泵不受缺相，电压不稳，漏电和过载的损害。

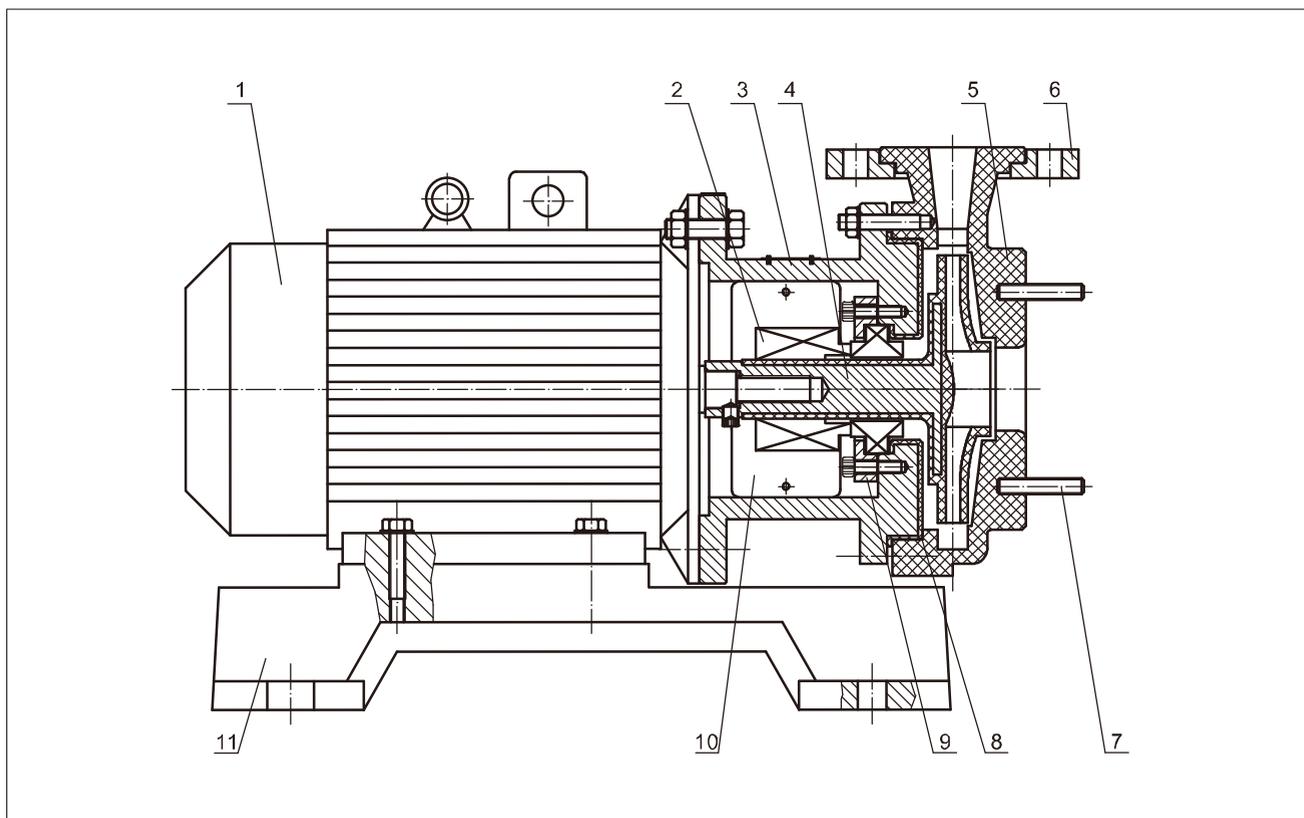
性能范围



性能参数表

型号/说明	额定流量 [m³/h]	额定扬程 [m]	流量使用范围 [m³/h]	最大压力 [bar]	电机功率 [kW]	最高效率 [%]
ASZ25-25-125	3.2	20	2.2~3.8	2.1	1.1	28
ASZ40-25-125	6.3	20	3.8~7.6	2.1	1.5	41
ASZ50-32-125	12.5	20	7.6~15	2.3	3	44
ASZ50-32-160	12.5	32	7.6~15	3.3	4	51
ASZ65-50-125	25	20	15~30	2	4	55
ASZ65-50-160	25	32	15~30	3.3	5.5	60
ASZ65-40-200	25	50	15~30	5.1	11	55
ASZ80-65-125	50	20	30~60	2.6	7.5	62
ASZ80-65-160	50	32	30~60	3.6	11	62
ASZ80-50-200	50	50	30~60	5.4	18.5	63

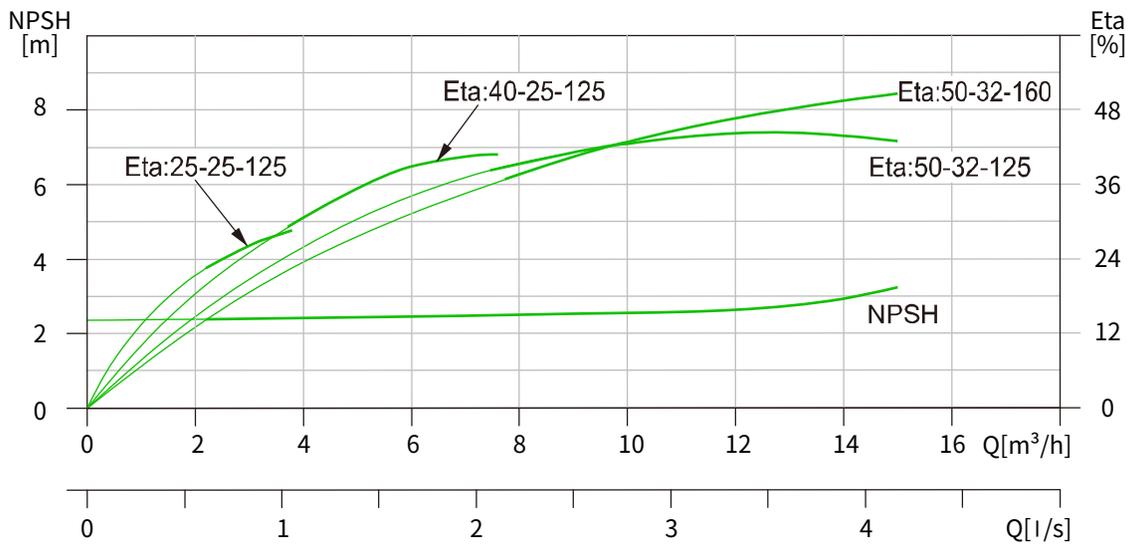
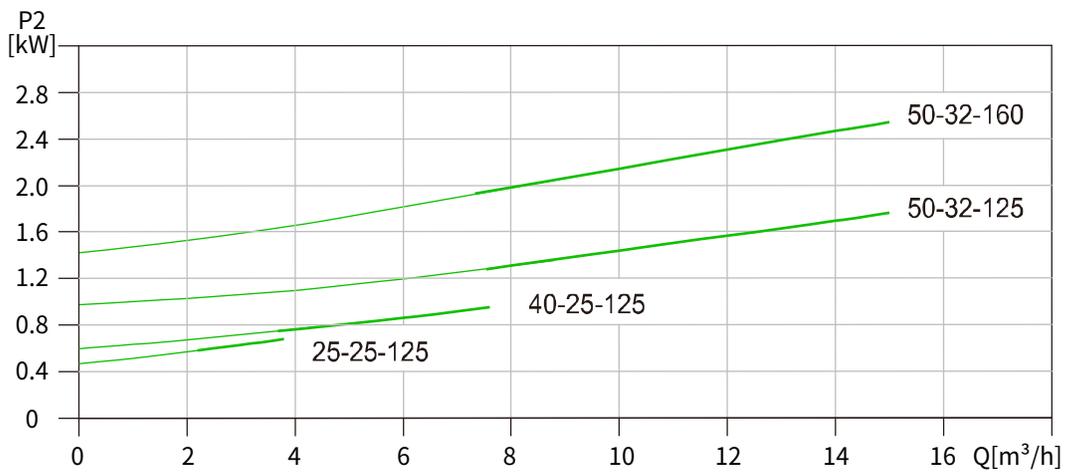
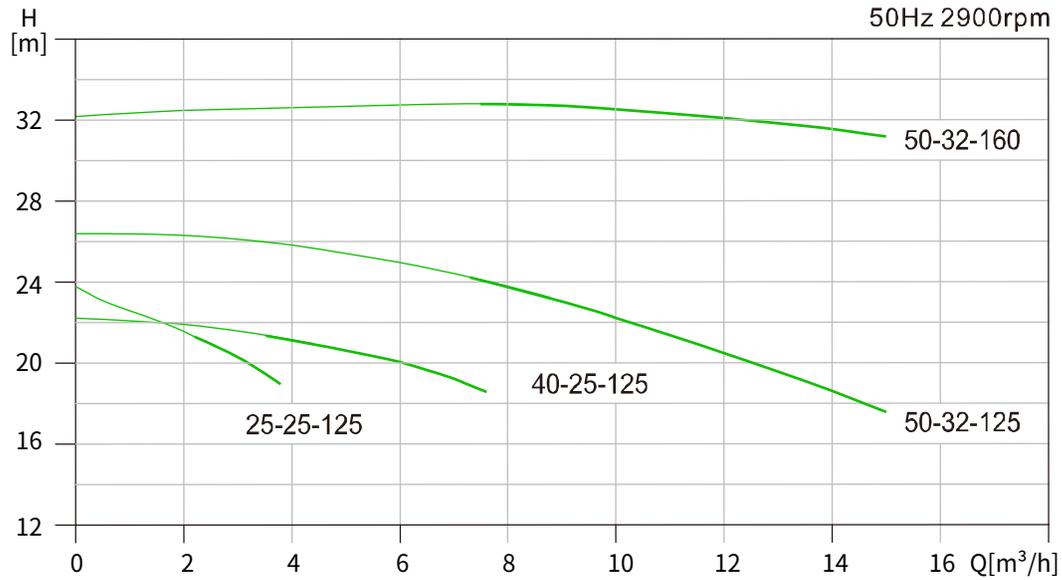
## 选型数据



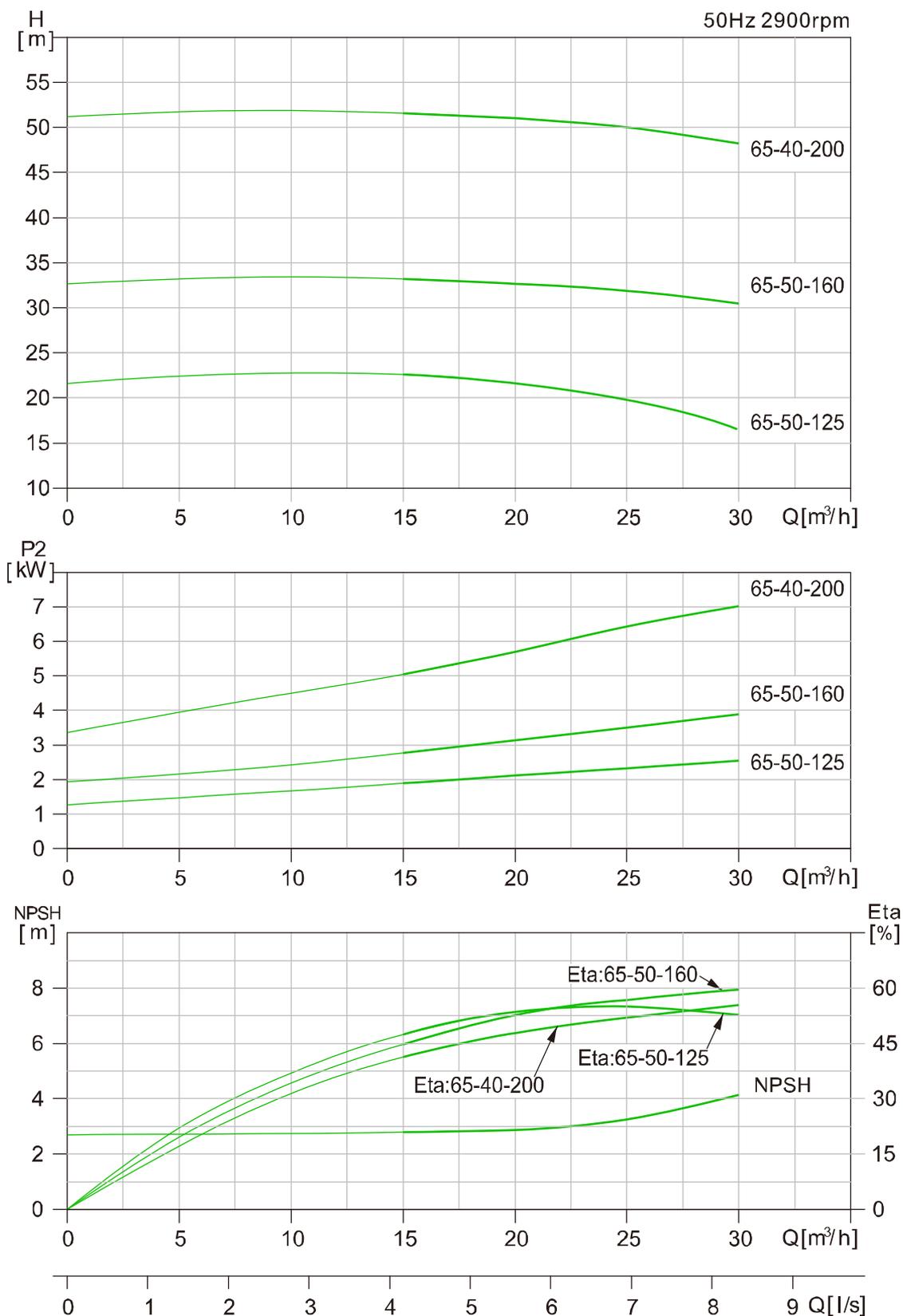
## 零件材料

序号	零件名称	材料	对照代号 /AISI/ASTM
1	电机		
2	机械密封	碳化硅/碳化硅	
3	注塑泵头	HT200+F26(F46)	ASTM25B+F26(F46)
4	叶轮	钢+F26(F46)	ASTMA570+F26(F46)
5	泵壳	F26(F46)	
6	出口法兰	HT200	ASTM25B
7	双头螺钉	不锈钢06Cr19Ni10	AISI304
8	O形圈	FPM	
9	密封压盖	HT200	ASTM25B
10	防护板	不锈钢06Cr19Ni10	AISI304
11	底座	HT200	ASTM25B

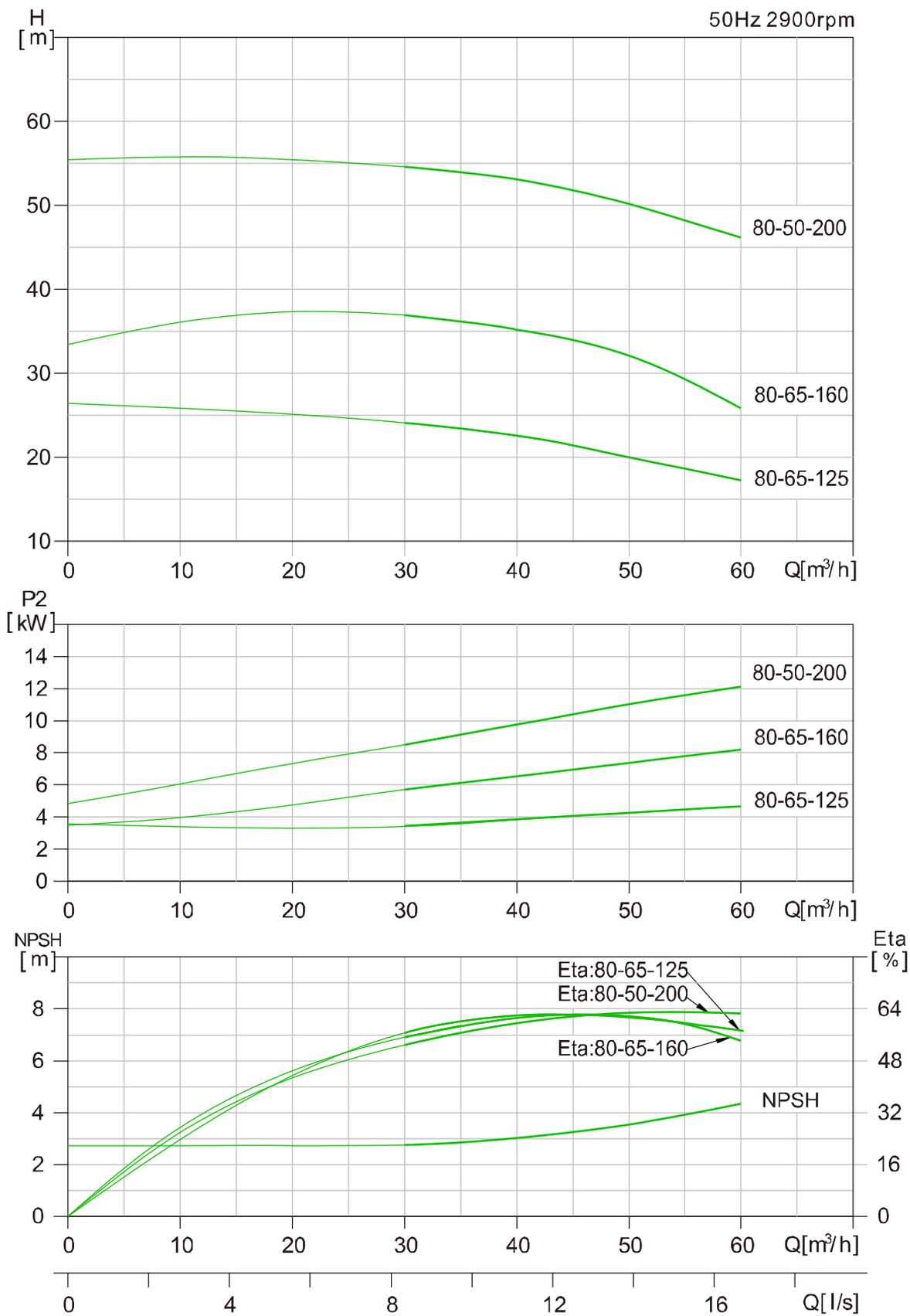
ASZ25/ASZ40/ASZ50 性能曲线



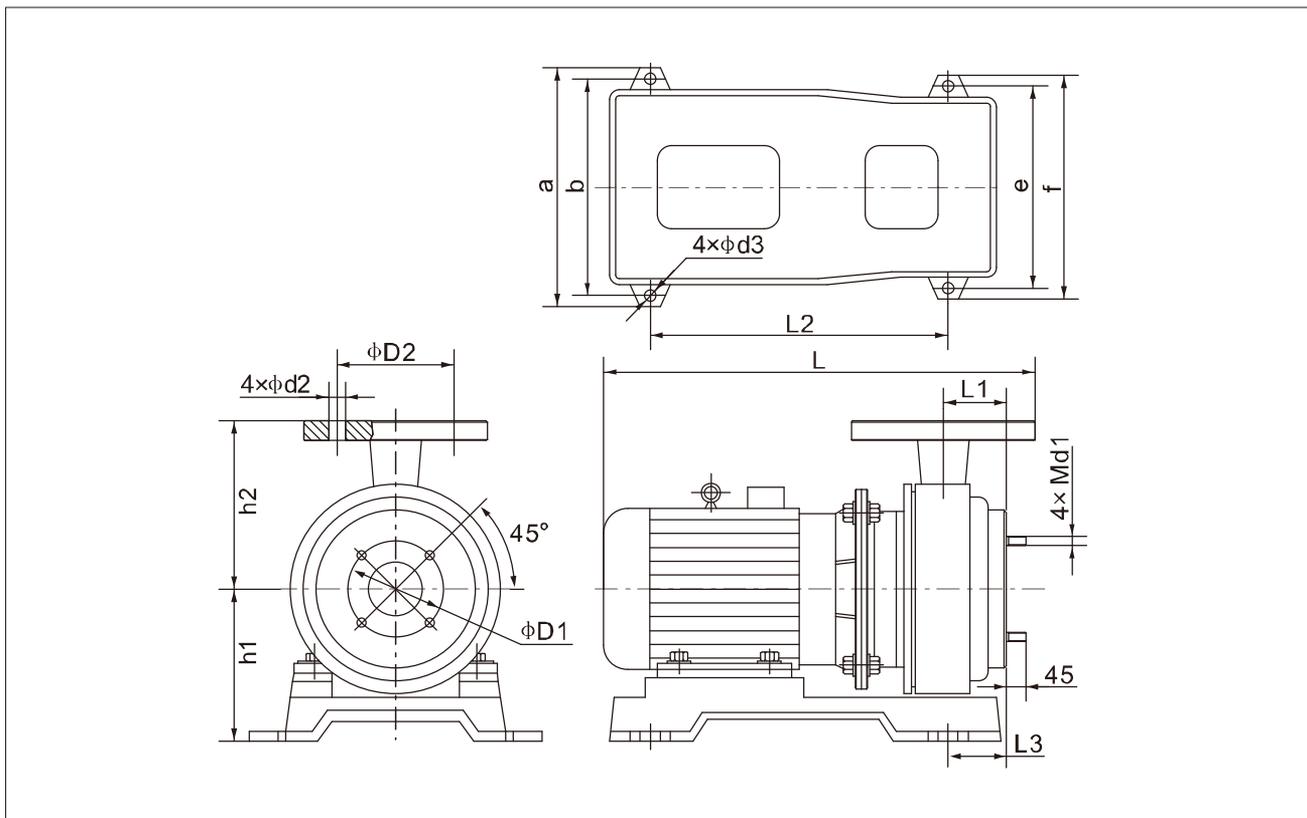
## ASZ65性能曲线



ASZ80性能曲线



## 安装图



## 尺寸重量

型号	尺寸 (mm)																重量 (kg)	
	L	L1	L2	L3	D1	进口法兰	d1	h1	h2	D2	出口法兰	d2	a	b	d3	e		f
ASZ25-25-125	457	37	300	64	75	DN25/PN6	10	164	120	100		14	265	230	15	230	265	45
ASZ40-25-125	461	37	300	72	100	DN40/PN6	10	165	120	100	DN32/PN10	14	265	230	15	230	265	48
ASZ50-32-125	531	43	370	79	125	DN50/PN10	14	175	140	100		14	275	235	17	235	275	74
ASZ50-32-160	553	53	370	103	125		14	191	159	100	14	315	270	17	270	315	78	
ASZ65-50-125	563	50	370	95	145	DN50/PN10	14	175	147	125	18	315	270	17	270	315	79	
ASZ65-50-160	618	51	400	88	145		DN65/PN10	14	219	165	125	18	370	330	17	290	335	113
ASZ65-40-200	727	55	440	96	145		14	255	180	110	DN40/PN10	18	425	380	19	320	365	181
ASZ80-65-125	631	52	400	88	160	DN65/PN10	14	219	165	145	18	370	330	17	290	335	123	
ASZ80-65-160	750	57	440	97	160		DN80/PN10	14	255	186	145	18	425	380	19	320	365	183
ASZ80-50-200	797	57	440	110	160		14	255	195	125	DN50/PN10	18	425	380	19	320	365	205

F46、F26材料的耐腐蚀性能表

介质	F46	F26	介质	F46	F26	介质	F46	F26
醋酸;苯酸	√	√	硫酸+20%发烟硫酸	√/80°C	-	四氯化钛;氯化锌	√	√
砷酸;硼酸	√	√	发烟硫酸	√	×	三氯化铁; 四氯化碳	√	√
碳酸	√	√/20°C	亚硫酸	√	√	盐溶液; 海水	√	√
氟乙酸	√	-	氢氧化铵;氢氧化钾	√	√	明矾(浆料);黑液(浆料)	×	-
次氯酸;湿氯气	√	√	氢氧化钠<20%	√	√	蓝矾; 亚硫酸氢钠	√	√
铬酸	√	√/50°C	氢氧化钠<80%	√	×	碳酸氢钠;小苏打	√	√
柠檬酸	√	√/120°C	氢氧化钙	√	√	次氯酸钠	√	√/20°C
甲苯基酸	√	√/65°C	醋酸盐溶液	√	√	氯酸钠; 氯酸钙	√	√
甲酸	√	√	硝酸铵;硝酸钡	√	√	铬酸钠	√	-
乙醇酸	-	√/20°C	硝酸钠;硝酸铜	√	√	乙酸铝	√	√
盐酸	√/65°C	√/37°C	硝酸铁	√	√	溴	√	√/20°C
氢氟酸, 氟硅酸	√	√	硝酸铅;硝酸银	√	-	甘油	√	√
双氧水;乳酸	√	√/20°C	硫酸铝;硫酸铵	√	√	吡啶	√	×
马来酸;苹果酸	√	√	硫酸铵+硫酸	√	√	乙(酸)酐	√	√/20°C
混合酸	√	-	硫酸钡;硫酸钠	√	√	苯胺染料; 盐酸苯胺	√	-
油酸	√	√	硫酸铜	√	√	甲烷;乙烷;丙烷	√	√
草酸	√	√/50°C	硫酸铜+10%硫酸	√	-	硝基苯	√	√/20°C
苦味酸;硬脂酸	√	√/20°C	硫酸铁+10%硫酸	√	-	焦油和氨水	√	-
酒石酸;鞣酸	√	√	硫酸镁;硫酸锌	√	√	甲苯;三氧化硫	√	√
硝酸5%~ 10%	√	√/50°C	磷酸铵;磷酸钠	√	√	乙二醇;环氧乙烷	√	√
硝酸<50%	√	√	氯化铵;氯化钡	√	√	双丙酮;二氯乙醇	√	√/20°C
浓硝酸	√	×	氯化钙	√	√	二氧化乙烯;三氧化乙烯	√	√
硝酸+3.5%氢氟酸	√	-	三氯化铝	√	√/20°C	甲醛	√	√/50°C
磷酸	√	√	氯化钾	√	√/65°C	氟立昂	×	-
磷酸+2%硫酸+1%氢氟酸	√	-	氯化钠;氯化锡	√	√	二硫化碳	√	√/20°C
硫酸<10%	√	√	氯化银;氯化镁	√	√	熔融硫磺	√	√
硫酸10%~75%	√	√/65°C	氯化镍	√	√			
硫酸75%~ 98%	√/80°C	√/50°C	二氧化硫	√	√/20°C			

注:

- 1、√/20°C表示在该材料使用温度≤20°C的介质中,可以使用。√表示适用;x表示不适用;-表示不详。
- 2、√/20%表示该材料在20%的介质中,可以使用。



版本号:20240731

**浙江雷客泵业有限公司**  
Laiko Pump (Zhejiang) Co., Ltd.

官方热线:4008-603-757

地址:浙江·温岭·泽国

**LAIKO**

Data for Reference Only: Any changes are subject to notice without prior notification. 数据仅供参考,如有修改,恕不另行通知。